

Tuotantokoneen energiätehokas käyttölaiteratkaisu

Referenssi
Mecmetal Oy



Yhteistyössä SEW-EURODRIVE Oy ja Mecmetal Oy

Mecmetal Oy:n ja SEW-EURODRIVE Oy:n yhteistyöllä on pitkä historia. Ensimmäiset toimitukset ajoittuvat 1990-luvulle. Vuosien saatossa asiakassuhde on syventynyt, ja SEW-EURODRIVEN rooli on muuttunut vaihdemoottoritoimittajasta innovaatiokumppaniksi.

Mecmetal hyödyntää uusimmassa tuotekoneessaan MOVI-C® käyttölaiteteknologiaa servojen ja vaihdemootoreiden osalta. Yhteistyössä on myös suoritettu energiakulutusmittauksia Mecmetal in suunnittelemista ja valmistamista tuotantolinjoista.

Energiakulutusmittaus lyhyesti:

- Energiakulutusmittauksessa kartoitettiin Mecmetal in sähköinen tuotekone ja kilpailijan hydraulinen kone.
- Molemmista tuotekoneista suoritettiin erilliset mittaukset sähkölaatuanalysointorilla.
- Mittauksissa analysoitiin tuotekoneiden näennäistehon [kVA] ja pätötehon [kW] kulutusta.



Mecmetal Oy:n valmistama betoniteollisuuden tuotantokone.



SEW-EURODRIVE Oy:n MOVI-C®-modulaarinen automaatiojärjestelmä.

Mecmetal Oy

Sitoutunut kehittämään ja toimittamaan huippulaatuisia ratkaisuja

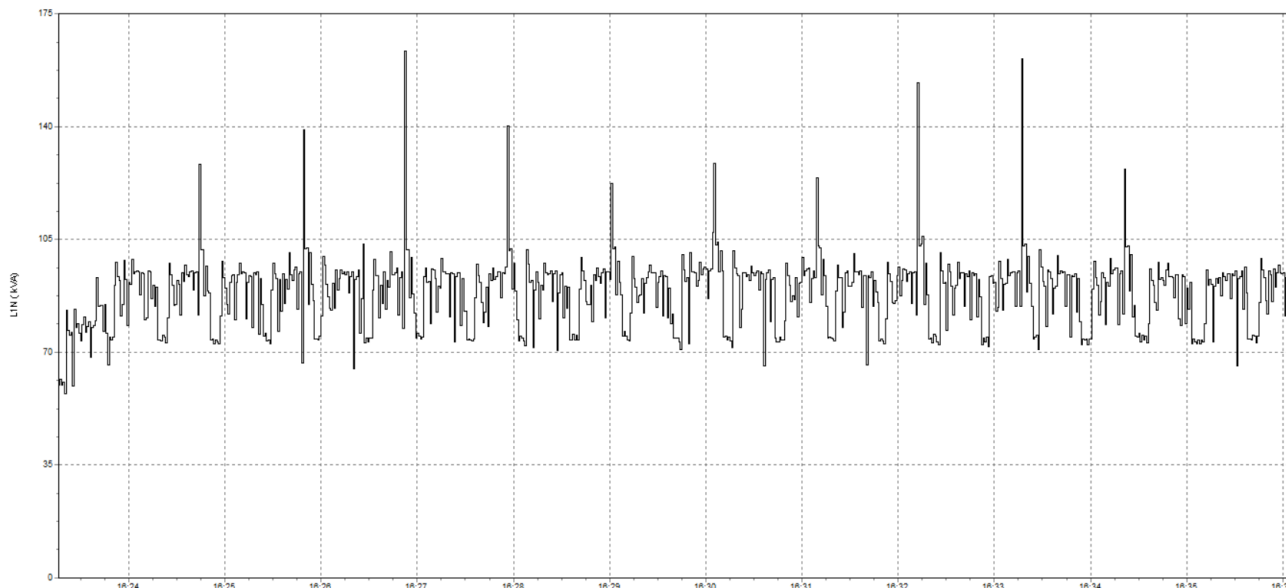
Mecmetal Oy on suomalainen tuotantolinjateknologian kehittäjä ja valmistaja. Tarina alkoi, kun yritys ryhtyi valmistamaan täydellisiä tuotantolinjoja erilaisille betonituotteille, esimerkiksi betoni- ja eristeharjoille, pihakiville ja piippuelementeille.

Nykyään yrityksen kehittyneillä tuotantolinjoilla voidaan valmistaa tuotteita myös monista muista eri materiaaleista hyödyntämällä samaa valmistusmenetelmää. Merkittävien tuotekehityspanostusten avulla yritys on kehittänyt täysin sähkömekaaniseen toimintaan pohjautuvat tuotantolinjat.

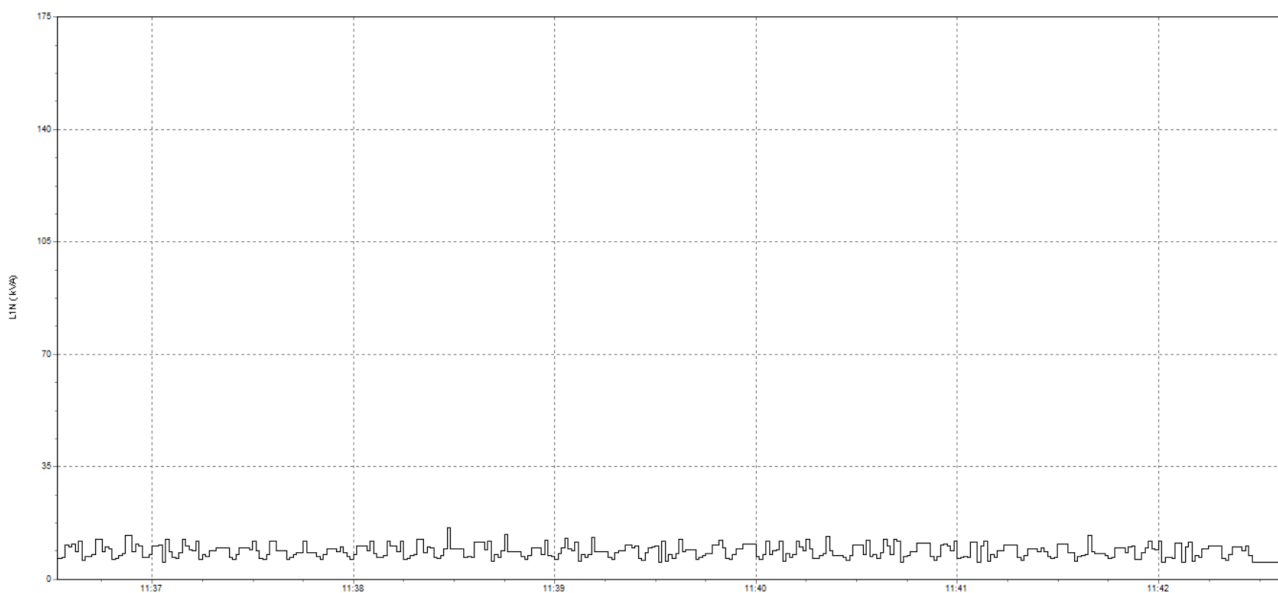


MECMETAL
CONCRETE EVOLUTION

Energiakulutusmittauksen tuloksia



Hydrauliikkaratkaisussa esiintyy syklinen 163 kVA / 124 kW käynnistyspiikki. Muutoin tuotannon aikana kulutetaan jatkuvasti keskimäärin 88 kVA / 74 kW.



MOVI-C®-servoratkaisussa esiintyy syklinen 15 kW piikki nostokäytöstä. Muutoin tuotannon aikana kulutetaan jatkuvasti keskimäärin 8,7 kVA / 6,8 kW. Sähkökäyttöillä näennäisteho vastaa pätötehoa eikä loistehoa tarvitse kompensoida.

Säästöpotentialiaali on jopa **90 %**.

Energiakulutusmittaustulokset osoittivat, että hydraulikan korvaaminen sähkökäyttöillä säästää merkittävästi energiaa. MOVI-C®-sähkökäyttöratkaisu pienentää merkittävästi teollisuuden hiilijalanjälkeä ja elinkaarikustannuksia.

Tuotteet, palvelut ja ratkaisut - yksi kumppani

SEW-EURODRIVE Oy on vuonna 1975 perustettu käyttötekniikkaan erikoistunut yritys. Yrityksen pääkonttori ja kokoonpanotehdas toimivat Hollolassa ja huoltokeskukset sekä Hollolassa että Torniossa. Aluekonttorit sijaitsevat Hollolassa, Kotkassa, Tampereella, Kuopiossa ja Torniossa.

Yritys on osa käyttötekniikan kokonaisratkaisuihin erikoistunutta saksalaista SEW- EURODRIVE -konsernia. Vuonna 1931 perustetun perheyrietyksen palveluksessa on yli 20 000 työntekijää 54 maassa ja liikevaihto on yli 4,2 miljardia euroa.

24/7-yhteydenotto numerosta **0400 175 550.**

SEW
EURODRIVE

SEW-EURODRIVE Oy
Vesimäentie 4
15860 HOLLOLA
Puh. 0201 589 300
sew@sew.fi
www.sew-eurodrive.fi